

## POWER BANK IBOX IPB10



### INSTRUKCJA OBSŁUGI

#### **Szanowny Kliencie!**

*Dziękujemy za zakup produktu marki iBOX. Ten poręczny bank energii zapewni działanie Twoim urządzeniom takim jak smartphoney, tablety, odtwarzacze itp. Przed użyciem prosimy zapoznać się z instrukcją obsługi. Pozwoli to na wydłużenie czasu żywotności akumulatora.*

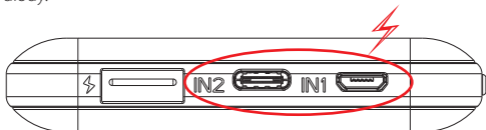
#### **SPECYFIKACJA**

- Wspiera:  
Power Delivery 20W  
Quick Charge 3.0
- Prąd ładowania  
microUSB: 5V/2A, 9V/2A  
USB-C 5V/2.5A, 9V/2A, 12V/1.5
- Prąd wyjściowy  
USB-C: DC 5V/2.4A, 9V/2.22A, 12V/1.68A  
USB-A: DC 5V/3A, 9V/2.22A, 12V/1.68A
- Typ baterii: Li-polymer
- Pojemność 10000 mAh
- Wymiary: 144 x 74 x 15 mm
- Waga: 228 g

## ŁADOWANIE AKUMULATORA

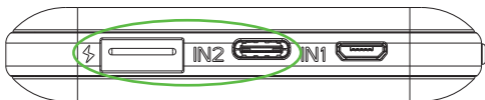
Poziom naładowania baterii jest sygnalizowany diodami LED z boku obudowy. Poziom naładowani można sprawdzić w dowolnym momencie, naciskając przycisk znajdujący się na obudowie.

1. Podłącz wtyczkę ładowarki do gniazda micro USB lub USB-C znajdującego się w obudowie Power Banku.
2. W trakcie ładowania poziom baterii wskazują 4 migające diody.
3. Pełne naładowanie baterii sygnalizują cztery stale świecące diody.



## ŁADOWANIE URZĄDZEŃ

Podłącz urządzenie do gniazda USB-A lub USB-C, ładowanie rozpocznie się automatycznie



## ZWIĘKSZENIE ŻYWOTNOŚCI BATERII

iBOX IPB10 wykorzystuje akumulator litowo-polimerowy:

- Nie ma potrzeby go formować.
- Najlepiej robić niewielkie rozładowania i doładowania. Rozładowując akumulator nie więcej niż do 50% pojemności można przedłużyć sprawność ogniów.
- Rozładuj akumulator do pojemności 40%-50% jeśli nie będzie używany przez dłuższy czas. W takim stanie akumulator posiada najwyższą żywotność.
- Przechowywanie w stanie całkowitego rozładowania lub naładowania wpływa niekorzystnie na żywotność ogniów.
- Odepnij akumulator od ładowarki zaraz po pełnym naładowaniu.
- Akumulator nie powinien być poddawany działaniu mrozu.

Przechowywanie w wysokich temperaturach przyspiesza proces starzenia.



### **OSTRZEŻENIE.**

Urządzenie elektryczne:

- Nie zgniatać
- Nie wrzucać do ognia
- Nie otwierać obudowy



### **Instrukcja dotycząca ochrony środowiska**

Uwaga : To urządzenie jest oznaczone zgodnie z Dyrektywą Europejską 2002/96/WE oraz polską Ustawą o użytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym symbolem przekreślonego kontenera na odpady.

Takie oznakowanie informuje, że sprzęt ten, po okresie jego użytkowania nie może być umieszczany łącznie z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych.

Uwaga: tego sprzętu nie wyrzucać do odpadów komunalnych !!! Wyrób należy utylizować poprzez selektywną zbiórkę w punktach do tego przygotowanych.

Właściwe postępowanie ze użytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym przyczynia się do uniknięcia szkodliwych dla zdrowia ludzi i środowiska naturalnego konsekwencji wynikających z obecności składników niebezpiecznych oraz nie właściwego składowania i przetwarzania takiego sprzętu.

## **CE DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE (nr IPB10/2023/CE/1)**

Produkt: Power Bank (nr modelu IPB10)

Producent:

Impet Computers Sp. z o.o.

ul. Marywilska 34

03-228 Warszawa

Polska

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta. Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z Dyrektywą Kompatybilności Elektromagnetycznej 2014/30/EU oraz dyrektywą niskonapięciową LVD 2014/35/EU.

Zastosowano następujące standardy:

EN55032:2015+A11:2020

EN55035:2017+A11:2020

EN IEC 62368-1:2020/AC:2020-05

Podpisano w imieniu:

Łukasz Domżański (Product manager)

Warszawa, 26.04.2023



## **CE DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE (nr IPB10/2023/R/1)**

Producent:

Impet Computers Sp. z o.o.

ul. Marywilska 34

03-228 Warszawa

Polska

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Produkt: Power Bank (nr modelu IPB10)

Opisany powyżej przedmiot deklaracji jest zgodny z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/65/UE z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

Podpisano w imieniu:

Łukasz Domżański (Product manager)

Warszawa, 26.04.2023



# POWER BANK IBOX IPB10

## USER MANUAL

### **Dear Customer!**

Thank you for purchasing iBOX product. This handy energy bank action will provide energy to your devices such as smartphones, tablets or players. Before use, please read this manual.

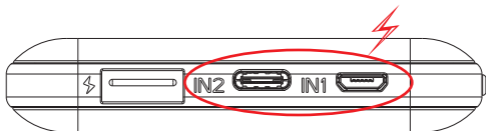
### **SPECIFICATION**

- Supports Power Delivery 20W, Quick Charge 3.0
- Input  
microUSB: 5V/2A, 9V/2A  
USB-C 5V/2.5A, 9V/2A, 12V/1.5
- Output:  
USB-C: DC 5V/2.4A, 9V/2.22A, 12V/1.68A  
USB-A: DC 5V/3A, 9V/2.22A, 12V/1.68A
- Battery: Li-polymer 10000 mAh
- Size: 144 x 74 x 15 mm
- Weight: 228 g

### **BATTERY CHARGING**

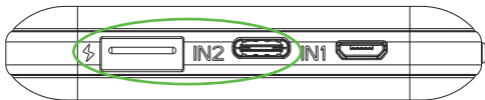
The battery level can be checked on LED indicator on the housing.

1. Plug the charger connector to the micro USB or USB-C socket placed in Power Bank.
2. During charging process, the battery level is shown by 4 flashing LEDs.
3. When battery is fully charged all four LEDs indicate continuously.



## DEVICE CHARGING

Connect the device to the USB-A or USB-C socket, charging will start automatically.



## INCREASING BATTERY LIFE

iBOX IPB10 uses a lithium-polymer battery:

- No need to be formed.
- Best way is to do a small discharge and recharge. Discharging the battery not more than 50% of the capacity can extended cell efficiency.
- Discharge the battery capacity of 40%-50% if it is not used for a long time. In this condition the battery has a maximum service life.
- Store fully discharged or charged adversely affect the viability of the cells.
- Detach the battery from the charger immediately after a full charge.
- The battery should not be exposed to frost. Storage at high temperatures accelerates the aging process.



### **WARNING.**

- Electric device:
- Do not crush
  - Do not incinerate
  - Do not open housing



## **Instruction concerning environmental protection**

Note: This device is labeled in accordance with European Directive 2002/96/WE and Polish Act on the Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE) with a WEEE symbol (a crossed-out waste container).

This marking means that this device, after becoming out of use, cannot be placed together with other types of household waste.

Note: this device cannot be placed together with municipal waste !!! The product shall be disposed of in places specially prepared for this purpose (separate collection). Proper handling of waste electrical and electronic equipment contributes to the avoidance of damaging consequences for the health of the inhabitants and for natural environment which result from the presence of dangerous substances and improper storage and processing of such devices and equipment.

## CE DECLARATION OF CONFORMITY UE (no IPB10/2023/CE/1)

Product: Power bank (model no IPB10)

Producer:

Impet Computers Sp. z o.o.

ul. Marywilska 34

03-228 Warsaw

Poland

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer. The above mentioned object of this declaration is in accordance with the Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/UE and the Low Voltage Directive LVD 2014/35/EU. The following standards were applied:

EN55032:2015+A11:2020

EN55035:2017+A11:2020

EN IEC 62368-1:2020/AC:2020-05

Signed on behalf of:

Łukasz Domżański (Product manager)

Warsaw, 26.04.2023



## CE DECLARATION OF CONFORMITY UE (no IPB10/2023/R/1)

Producer:

Impet Computers Sp. z o.o.

ul. Marywilska 34

03-228 Warsaw

Poland

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer

Product: Power bank (model no IPB10)

The declaration described above is compliant with Directive 2011/65/UE of the European Parliament and of the Council of 8 June 2011 on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment.

Signed on behalf of:

Łukasz Domżański (Product manager)

Warsaw, 26.04.2023





# POWER BANK IBOX IPB10

## BEDIENUNGSANLEITUNG

### **Sehr geehrter Kunde!**

Wir bedanken uns für den Kauf dieses iBOX-Produktes.

Diese Power Bank verlängert die Laufzeit Ihrer Geräte, wie z.B. Smartphones, Tablets, usw.

Vor dem Gebrauch lesen Sie bitte die Bedienungsanleitung. Das ermöglicht die Verlängerung der Akku-Lebensdauer ihrer verwendeten Geräte.

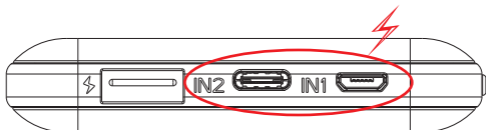
### **SPEZIFIKATIONEN**

- Unterstützt Power Delivery 20W, Quick Charge 3.0
- Eingang  
microUSB: 5V/2A, 9V/2A  
USB-C 5V/2.5A, 9V/2A, 12V/1.5
- Ausgang  
USB-C: DC 5V/2.4A, 9V/2.22A, 12V/1.68A  
USB-A: DC 5V/3A, 9V/2.22A, 12V/1.68A
- Akku: Li-Polymer 10000 mAh
- Größe: 144 x 74 x 15 mm
- Gewicht: 282 g

### **AUFLADEN DER POWER BANK**

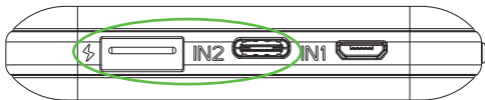
Der Batteriestand kann an der LED-Anzeige am Gehäuse überprüft werden.

1. Zum Aufladen der Powerbank schließen Sie den Stecker des Ladegeräts an den Micro-USB- oder USB-C-Anschluß an.
2. Den Ladungszustand der Batterie zeigen während der Aufladung 4 Dioden an.
3. Eine volle Ladung der Batterie signalisieren 4 ständig leuchtende Dioden.



## AUFLADUNG DER GERÄTE

Schließen Sie das Gerät an die USB-A- oder USB-C-Buchse an, der Ladevorgang beginnt automatisch.



## VERLÄNGERUNG DER LEBENSDAUER DER EINGEBAUTEN BATTERIE IN DER POWER BANK

iBOX IPB10 verwendet einen Lithium-Polymer-Akku:

- Für die Haltbarkeit des Akkus ist es am besten, ihn nur geringen Entladungen und geringen Nachladungen auszusetzen. Im Fall einer Entladung des Akkus bis zu 50% seiner Kapazität kann das Potenzial der Zellen verlängert werden.
- Entladen Sie den Akku auf bis zu 40%-50%, wenn er über längere Zeit nicht verwendet wird. Der Zustand einer Entladung auf diesem Niveau beweist höchste Lebensdauer.
- Eine Tiefentladung oder Überladung beeinflusst das Potenzial der Zellen negativ.
- Trennen Sie die Batterie gleich nach einer vollen Aufladung vom Ladegerät.

Der Akku sollte keinen tiefen Temperaturen oder Frost ausgesetzt werden. Eine Aufbewahrung bei niedrigen Temperaturen beschleunigt den Alterungsprozess.



**ACHTUNG** bei ihrem erworbenen Gerät handelt es sich um ein Elektrogerät:

- Nicht quetschen
- Nicht ins Feuer werfen
- Das Gehäuse nicht öffnen



## **Umweltschutz**

### **Hinweise zur Entsorgung von elektrischen und elektronischen Komponenten**

Alle elektrischen und elektronischen Komponenten von Spielen und Experimentierkästen dürfen am Ende ihrer Lebensdauer nicht über den normalen Haushaltsabfall entsorgt werden, sondern müssen an einem Sammel- punkt für das Recycling von elektrischen und elektroni- schen Geräten abgegeben werden. Das Symbol auf dem Produkt, der Gebrauchsanleitung oder der Verpackung weist darauf hin.

Die Werkstoffe sind gemäß ihrer Kennzeichnung wie- derverwertbar. Mit der Wiederverwendung, der stofflichen Verwertung oder anderen Formen der Verwertung von Altgeräten leisten Sie einen wichtigen Beitrag zum Schutze unserer Umwelt. Bitte erfragen Sie bei Ihrer Geme- indeverwaltung die zuständige Entsorgungsstelle.



### **Hinweise zur Entsorgung von Batterien: Batterien gehören nicht in den Hausmüll!**

Jeder Verbraucher der EG ist gesetzlich verpflichtet Batterien bei einer Sammelstelle seiner Gemeinde oder im Handel abzugeben. Die Batterien werden dadurch einer umweltschonenden Entsorgung zugeführt. Batterien, die Schadstoffe enthalten, sind durch dieses Zeichen oder durch chemische Symbole gekennzeichnet (Cd = Cadmium, Hg = Quecksilber, Pb = Blei)

## CE Konformitätserklärung (Nr. IPB10/2023/CE/1)

Produkt: Power Bank (Modell Nr. IPB10)

Hersteller:

Impet Computers Sp. z o.o.

ul. Marywilska 34

03-228 Warszawa

Polen

Diese Konformitätserklärung wird für die ausschließliche Verantwortung des Herstellers ausgestellt. Der vorgenannte Gegenstand dieser Konformitätserklärung entspricht der Richtlinie 2014/30/EU über die elektromagnetische Verträglichkeit und der EU-Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU überein. Es wurden die folgenden Standards angewandt:

EN55032:2015+A11:2020

EN55035:2017+A11:2020

EN IEC 62368-1:2020/AC:2020-05

Unterzeichnet im Namen von:

Łukasz Domżański (Product Manager)

Warszawa, 26.04.2023



## CE Konformitätserklärung (Nr. IPB10/2023/R/1)

Hersteller:

Impet Computers Sp. z o.o.

ul. Marywilska 34

03-228 Warszawa

Polen

Diese Konformitätserklärung wird für die ausschließliche Verantwortung des Herstellers ausgestellt:

Produkt: Power Bank (Modell Nr. IPB10)

Der oben beschriebene Gegenstand der Konformitätserklärung entspricht der Richtlinie des Europäischen Parlaments und Rates 2011/65/EU vom 8. Juni 2011 über die Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten.

Unterzeichnet im Namen von:

Łukasz Domżański (Product Manager)

Warszawa, 26.04.2023

